Embaladora Ipcal modelo 39

Manual de instruções e garantia

INDÚSTRIA DE PLÁSTICO CRISTAL AMERICANO
Comércio e Transportes Ltda.

RUA MENDES CALDEIRA, 300 – BRÁS - SÂO PAULO/SP – FONE (011) 3229-4277

SITE: www.ipcal.com.br EMAIL: ipcal@ipcal.com.br - admin@ipcal.com.br

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Corpo em fibra de vidro resinado na cor branca.
- Roletes de apoio com dispositivo de guia e capacidade para bobinas de até 500mm com sistema exclusivo de freio.
- Placa de solda em corpo de alumínio com revestimento anti-aderente e regulagem termostático de temperatura.
- Fio de corte do filme em niquel-cromo com ajuste de potência através de circuito eletrônico.
- Resistência embutida na placa do tipo tubular em formato "U" confeccionada em cobre e terminais em latão
- Comandos laterais.

ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS

- Chave geral liga/desliga com sinalização através de LED.

Placa de Solda

- Consumo em 220 v - 500w -
- Consumo em 110 v - 125w
- Termostato com ajustes entre 30ºC a 120ºC
- Sinalização indicativa de funcionamento através de LED frontal.

Fio de Corte

- Consumo em 220 v - de 44w á 129,80w (potencia regulável)
- Consumo em 110 v - 11w á 32.45w (potencia regulável)
- Ajuste de potência atra5refl4(a)c8(c)8(i)4(rcui)44fl4(a)(o)-1(el)4rô(-)6( )TJTT3, escaldicat1Tf(1199 Tm( )TjETEMC /P

- Sinalização indicativa de funcionamento através de LED frontal.

Cuidados especiais

Proteção

A embaladora M39 é 90% confeccionada em material isolante com o intuito de proteger o operador de prováveis choques ocasionado pela rede elétrica. O plug de ligação à rede é composto de um pino de aterramento para proteção das partes metálicas da máquina.

Limpeza

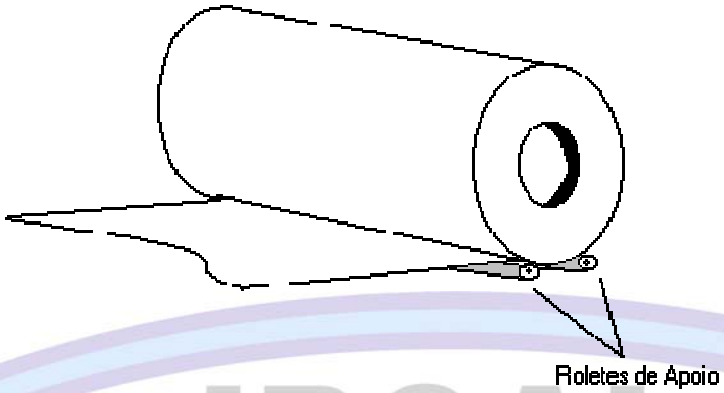
Nunca utilize objetos cortantes ou pon

IPCAL

INSTRUÇÕES DE USO

1. Conecte o plug na tomada compatível com a voltagem da máquina - 110v ou 220v
Observ:- Recomendamos que a máquina seja ligada em 220v, porém não há restrições do funcionamento em 110v

2. Coloque a bobina do filme de PVC sobre os roletes de apoio de forma que seu desbobinamento fique voltado para baixo, ver na figura;



3. Levante a tampa branca e passe a ponta do filme sob ela.

4. Ligue a máquina no interruptor liga/desliga localizado na parte lateral direito da máquina.

5. Acione o botão do controle do fio de corte (CFC) graduando-o até que o filme comece a ser cortado.
Nota; Se a máquina estiver conectada à tensão de 220v, o corte do filme ocorrerá logo no ponto 1 da escala. Em 110 volts suba a escala para 7 ou 8.

6.Regule a temperatura da placa de solda no botão de escala do termostato (botão preto grande) girando-o até atingir uma temperatura de 60º a 80º dependendo do ambiente, essa é a faixa de escala que recomendamos.
A temperatura máxima da placa de solda só é aconselhável se a máquina estiver em operação dentro da camera fria. Desta forma, nunca utilize essa graduação em situações normais de temperatura ambiental.

7. Coloque o produto a ser embalado sobre a tampa branca.

8. Puxe a ponta do filme para frente suficientemente de forma que de uma volta sobre o produto a ser embalado.

9. Puxe a bandeja e o filme juntos, segurando nas suas extremidades laterais até que ultrapasse o fio de corte por 2 ou 3 cm. Abaixe e passe a embalagem sobre a placa de solda.

10. A sobra do filme (extremidades laterais) devem ser esticadas e dobradas para baixo, essa operação é feita com a embalagem sobre a placa ou solda.

Está pronta a embalagem.

Termo de garantia

A IPCAL (Ind. de Plásticos Cristal Americano Comércio e Transportes Ltda.) garante toda a linha de máquinas de sua fabricação por um período de 180 dias a partir da data de emissão da nota fiscal de compra e numero de série do produto.

A garantia abrange a substituição e/ou conserto de todos os componentes defeituosos da máquina, que em exame efetuado pelos nossos técnicos tenham revelado defeito na fabricação. Exceto peças que sofrem desgaste natural decorrente do uso como: fio de corte, teflon, buchas e borrachas. A máquina defeituosa deverá ser encaminhada diretamente ao laboratório da IPCAL para análise e teste à Rua Mendes Caldeira, 300 – Brás CEP 03007-060, São Paulo-SP

Perda da Garantia

a) - Defeitos ocasionados por mau uso em desacordo com as instruções do produto.
b) – Usar o equipamento ligado a corrente elétrica não compatível com a voltagem da máquina.
c) - Produto ajustado ou consertado por pessoas não autorizadas pela IPCAL.
d) - Qualquer peça ou componente agregada ao produto sem o conhecimento da IPCAL, se caracteriza como não original.

Todo equipamento fabricado pela IPCAL antes de ser embalado, passa por um rigoroso teste de funcionamento e revisão de estrutura como prováveis riscos, quebra, amassamento, manchas etc. Desta forma, é aconselhável que examine o produto no ato da compra.

Esta garantia não cobre eventuais despesas com transporte.

A IPCAL reserva-se no direito de alterar as características do produto sem prévio aviso.

INDÚSTRIA DE PLÁSTICO CRISTAL AMERICANO
Comércio e Transportes Ltda.

RUA MENDES CALDEIRA, 300 – BRÁS - SÂO PAULO/SP – FONE (011) 3229-4277

SITE: www.ipcal.com.br EMAIL: ipcal@ipcal.com.br - admin@ipcal.com.br

ESQUEMA ELÉTRICO ELETRONICO DA EMBALADORA IPCAL MOD.39